

ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКАЗУ измерительного комплекса СГ-ЭКР

1. Диапазоны измерения объемного расхода газа при рабочем давлении и диаметры условного прохода счетчика газа

Тип счетчика	Усл. проход Ду, мм	Q max, м3/ч	Диапазон измерения расхода Q max/Qmin											
			Qmin, м3/ч											
			1:250	1:200	1:160	1:130	1:100	1:80	1:65	1:50	1:30	1:20		
РВГ G16	50	25									0,5	0,8	1,3	
РВГ G25	50	40								0,5	0,6	0,8	1,3	2,0
РВГ G40	50	65				0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	2,0	3,0		
РВГ G65	50	100	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	3,0	5,0		
РВГ G100	80	160	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,5	3,0	5,0	8,0		
РВГ G160	80	250	1,0	1,3	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	8,0	13,0		
РВГ G250	100	400	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	13,0	20,0		
РВГ G400	100	650	2,5	3,0	4,0	5,0	6,5	8,0	10,0	13,0	22,0	32,0		

РВГ	G	Диапазон	
-----	---	----------	--

Тип счетчика	Усл. проход Ду, мм	Q max, м3/ч	Диапазон измерения расхода Q max/Qmin					Максимальное рабочее давление P _р , МПа (кгс/см ²)
			Qmin, м3/ч					
			1:10	1:12,5	1:20	1:25	1:30	
СГ-16МТ-65	50	65	6,5	5	-	-	-	1,6 (16)
СГ-16МТ-100	50	100	10	8	5	-	-	1,6 (16)
СГ-16МТ-160	80	160	-	-	8	-	-	1,6 (16)
СГ-75МТ-160	80	160	-	-	8	-	-	7,5 (75)
СГ-16МТ-250	80	250	-	-	12,5	10	8	1,6 (16)
СГ-75МТ-250	80	250	-	-	12,5	10	8	7,5 (75)
СГ-16МТ-400	100	400	-	-	20	16	12,5	1,6 (16)
СГ-75МТ-400	100	400	-	-	20	16	12,5	7,5 (75)
СГ-16МТ-650	100	650	-	-	32,5	26	20	1,6 (16)
СГ-75МТ-650	100	650	-	-	32,5	26	20	7,5 (75)
СГ-16МТ-800	150	800	-	-	40	-	26,6	1,6 (16)
СГ-75МТ-800	150	800	-	-	40	-	26,6	7,5 (75)
СГ-16МТ-1000	150	1000	-	-	50	-	32,5	1,6 (16)
СГ-75МТ-1000	150	1000	-	-	50	-	32,5	7,5 (75)
СГ-16МТ-1600	200	1600	-	-	80	-	53,3	1,6 (16)
СГ-75МТ-1600	200	1600	-	-	80	-	53,3	7,5 (75)
СГ-16МТ-2500	200	2500	-	-	125	-	80	1,6 (16)
СГ-75МТ-2500	200	2500	-	-	125	-	80	7,5 (75)
СГ-16МТ-4000	200	2500	-	-	200	-	130	1,6 (16)
СГ-75МТ-4000	200	2500	-	-	200	-	130	7,5 (75)

СГ-16МТ		Диапазон	
СГ-75МТ		Диапазон	

2. Диапазон измерения абсолютных давлений

0,08 ... 0,2 МПа, абс. (0,8-2,0 кгс/см ²)	
0,1 ... 0,5 МПа, абс. (1,0-5,0 кгс/см ²)	
0,15 ... 0,75 МПа, абс. (1,5-7,5 кгс/см ²)	
0,1 ... 1,0 МПа, абс. (1,0-10,0 кгс/см ²)	
0,2 ... 2,0 МПа, абс. (2,0-20,0 кгс/см ²)	
0,5 ... 5,0 МПа, абс. (5,0-50,0 кгс/см ²)	
0,7 ... 7,0 МПа, абс. (7,0-70,0 кгс/см ²)	
0,75 ... 7,5 МПа, абс. (7,5-75,0 кгс/см ²)	

3. Направление потока газа

Слева направо	Справа налево	Снизу вверх	Сверху вниз

4. Дополнительное оборудование корректора ЭК:

Встроенный преобразователь перепада давления (ППД), * значение верхнего предела измерения (ВПИ), кПа.	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40
Встроенный датчик внешней температуры (ПТ)								
Встроенный датчик средней частоты (ДИ-С) (Для счетчика РВГ)								

* Значения ВПИ ППД приведены в приложение К, руководства по эксплуатации СГ-ЭКР.
Значения ВПИ ППД рассчитывается в соответствии с ГОСТ 8.740-2023, пример расчета приведен в п.12 руководства по эксплуатации СГ-ЭКР.

5. Пример расшифровки условных обозначений комплекса СГ - ЭКР - Р/Т - 0,5 - 400/ 1,6 (7,5)

Максимальное допустимое рабочее давление (избыточное) для к

Максимальный измеряемый объемный расход при рабочих услов

Максимальное значение измеряемого абсолютного давления (М

Ротационный или турбинный счетчик газа

6. Исходные параметры и марка выбранного измерительного комплекса

Диапазон расхода	Диапазон давления	Направление потока газа	Диаметр условного прохода	ВПИ ППД

СГ - ЭКР - ____ - ____ - ____ / ____

Заказчик:

Наименование организации:

Адрес:

Телефон:

Контактное лицо:

E-mail:

Подпись

Дата заполнения: " ____ " _____ г. М.П.